

立中四通轻合金集团股份有限公司

温室气体减排路径及减排计划

一、原料

- 1、通过改善工艺，提高产品合格率，提高原材料利用率，提高铝灰中铝的回收率，降低铝灰含铝量。
- 2、鼓励所有供应商、物流公司使用国六排放及新能源运输车辆，强制要求所有供应商、物流公司使用国五排放以上运输车辆，环保响应期间使用国六排放及新能源运输车辆，降低运输环节碳排放。
- 3、要求供应商使用绿色电力生产原材料，制定绿电使用计划。

二、生产过程

- 1、精准核算每天电炉、不同产品的耗电量，合理制定工艺流程，提高效率，减少过程中的浪费，降低用电量。
- 2、提高单台熔炉的利用率，降低单吨铝天然气的消耗量，合理安排生产节拍降低天然气消耗量。
- 3、将燃油叉车更换为电叉车，减少废气排放。

三、能源资源

- 1、参与市场化售电，选择与绿电占比更多的售电企业，保证每月提供一定比例绿电，并提供绿色电力证书交易凭证。
- 2、建设分布式光伏电站，并已投入使用，预计年度降低火电使用量 7-13%。

四、碳排放管理体系建设

- 1、加强公司体系建设。持续做好 ASI PS 认证、ISO14001 环境管理

体系认证、ISO14064 温室气体排放盘查与核查、ISO14067 产品碳足迹认证。

2、制定碳减排目标：我公司作为地球公民的一份子，应《联合国气候变化纲要公约》与《京都协定书》的国际规范及善尽企业责任，推动温室气体自愿减量相关计划。

3、设备能源部每月对公司水、电、气消耗情况进行汇总，召开能源使用分析会，对能源消耗超标的情况进行分析，制定整改措施，并对整改情况进行跟踪汇报。

4、培训与宣传：在公司范围内宣导有效使用和节约能资源的宣传和培训。

五、减排计划

公司已使用ASI实体级温室气体减排路径方法，依据2023年为基准年，计算2024-2027碳排放强度目标值。（直接：天然气 乙炔；能源间接：电 光伏 绿电）

2024-2027 碳排放强度目标计划值

单位：tCO₂e/t

目标值	2023 年	2024 年	2025 年	2026 年	2027 年
熔铸工艺斜率值	0.122	0.100	0.099	0.098	0.098